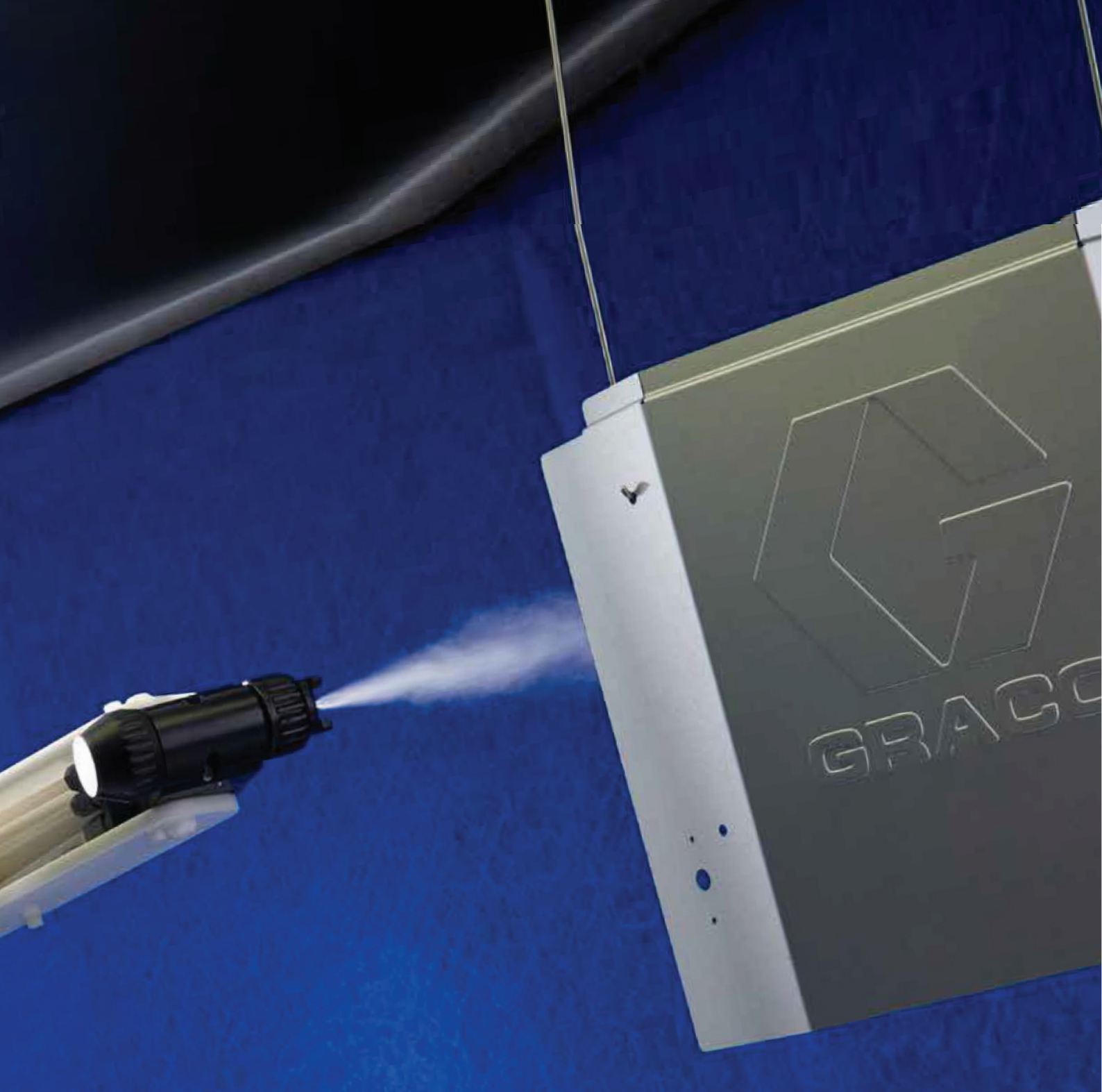


Pro Xpc[™] Auto

Automatické elektrostatické vzduchové striekacie pištole





Nastavenie nových štandardov

Elektrostatická striekacia pištoľ Pro Xpc Auto ponúka vynikajúcu kvalitu povrchu, špičkovú účinnosť prenosu materiálu a svojou veľkosťou je predurčená pre roboty a uchytienia s obmedzeným zaťažením. Je bezpečná, odolná, ovládateľná pomocou PLC, navrhnutá pre efektívnu integráciu do systému a má výkonový certifikát — môžete sa spoľahnúť na bezproblémovú prácu.



Navrhnuté pre roboty

Graco rozumie Vaším požiadavkám na ľahšie a kompaktnéjšie striekacie pištole s väčším dosahom. Racionalizovali sme pištoľ Pro Xpc Auto tak, aby bola schopná pracovať v menšom priestore. Jej veľkosť ju predurčuje na striekanie úzkych miest a rohov. Hmotnosť je ideálna pre roboty a manipulátory s obmedzeným zaťažením.



Zdokonaľte Váš výrobný proces

Pištoľ poskytuje 250 užívateľsky nastaviteľných parametrov a pripomienky údržby. Ovládač pištole Pro Xpc Auto je navrhnutý pre efektívnu integráciu s robotom. Pištoľ je možné ovládať pomocou PLC alebo cez zbernicu, čo Vám umožňuje flexibilitu pri realizácii výrobného procesu. Vynikajúci adaptér pre manuálne striekacie pištole a staršie automatické príslušenstvo umožňuje integráciu pištole Pro Xpc Auto s množstvom konfigurácií.



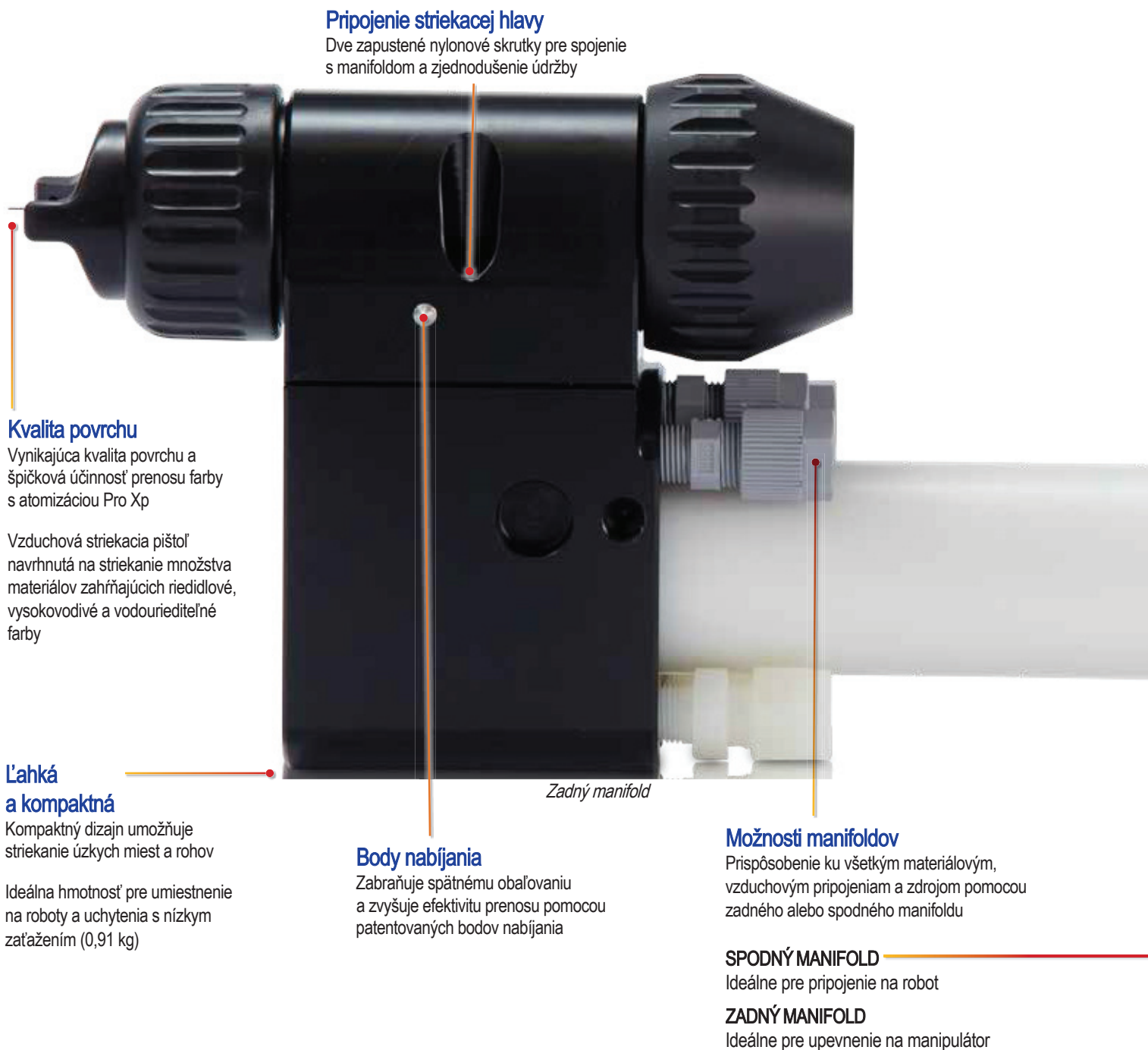
Investujte do bezpečnejšieho pracovného prostredia

Nie je tajomstvom, že vysoké napätie prináša riziko počas práce v striekacej kabíne. To je dôvod, prečo pištoľ Pro Xpc Auto bola navrhnutá so 100 kV zdrojom a nízkonapäťovým káblovým prepojením. Toto riešenie nielenže zvyšuje bezpečnosť, ale ovládač Pro Xpc Auto obsahuje softvér na detekciu elektrického oblúka, ktorý automaticky vypína elektrostatiku v prípade nebezpečného priblíženia pištole k striekanému predmetu.



Dobre vybavené pre pôsobivý výkon

Čoraz viac zákazníkov vyžaduje prakticky bezchybné povrchy bez zásahu ľudského faktora a vysokú výrobnú kapacitu, bez kompromisov v oblasti výkonu pištole. Pro Xpc Auto ponúka výbornú kvalitu povrchu s vynikajúcou Pro Xp atomizáciou. Nielenže má patentované body nabíjania na zníženie spätného obaľovania a zlepšenie prekrytia, ale obsahuje aj nový 100 kV zdroj, ktorý Vám dodáva vyššiu efektivitu prenosu farby.





Ovládanie

Komunikujte s Vaším systémom

Optimalizujte parametre striekania a integrujte systém s ovládaním pištole Pro Xpc Auto

- 250 užívateľských nastavení parametrov pre flexibilitu pri striekaní so širokým výberom veľkostí a tvarov prvkov
- Napätie a prúd môžu byť nezávisle nastavené tak, aby splnili požiadavky výrobného procesu
- Plná integrácia systému s PLC alebo inou zbernicou
- Eliminácia nedostatkov pri údržbe so 4 programovateľnými pripomienkami údržby
- Automatické vypínanie elektrostatiky, keď je striekaný predmet príliš blízko pištole, doplnené o softvér na detekciu elektrického oblúka
- Panelové alebo nástenné uchytenie pre ľahkú inštaláciu



100 kV zdroj

Nízkonapäťové káblové spojenie pištole zvyšuje bezpečnosť a spoľahlivosť, a zároveň znižuje náklady a zložitosť systému

Uchytenie na Váš systém



Pohyblivé zápästie
Spodný manifold

Pevné zápästie
Spodný manifold

Pevné zápästie
Zadný manifold



PEVNÉ/MANIPULÁTOROVÉ UCHYTENIE

Priemer tyče 2,5 cm (1 in) pre stabilné uchytenie k rôznym konfiguráciám.

UCHYTENIE NA RAMENO ROBOTA

- Uchytenie na spodnom alebo zadnom manifolde pre rôzne nastavenia
- Pištoľ môže byť umiestnená na pevné alebo pohyblivé zápästie robota
- Nastavenie uhla polohy robota na 60 alebo 90 stupňov
- Dostupné adaptérové platne pre rôzne modely robotov

KROK 1

Výber modelu pištole pre riedidlové alebo vodné farby

Pištoľ pre riedidlové farby – 100 kV pištoľ schopná striekať materiály s odporom nad 3 MΩ/cm

Pištoľ pre vodné farby – 60 kV pištoľ pre vodouriediteľné farby

KROK 2

Výber zadného/spodného manifoldu pištole

	Obj. č.
Pištoľ pre riedidlové materiály, zadný manifold	LC1020
Pištoľ pre vodné materiály, zadný manifold	LC1028
Pištoľ pre riedidlové materiály, spodný manifold	LC2020
Pištoľ pre vodné materiály, spodný manifold	LC2028

Modely pištoľí obsahujú vzduchovú hlavicu obj. č. 24N477 a trysku 1,5 mm (0.055 in) obj. č. 24N616

KROK 3

Určenie uchytenia potrebného pre inštaláciu

	Obj. č.
Pevné/Manipátorové uchytenie – priemer tyče 2,5 cm (1 in)	24L044
Uchytenie na robota pohyblivé/pevné zápästie	24L050



Zadný manifold pištole
s uchytením na robota

Spodný manifold pištole
s uchytením na robota

Adaptéry pre roboty	Obj. č.
Motoman EXP1250	24Y128
Motoman PX1450 a PX2850	24Y129
Motoman EXP2050	24Y634
Motoman EXP2700, 2800 a 2900	24Y650

Adaptéry pre roboty	Obj. č.
Fanuc Paint Mate 200iA a 200iA/5L	24Y768
Fanuc P-145	24Y769
ABB IRB 540	24Y172
ABB IRB 1400	24Y173
ABB IRB 580 a 5400	24Y634

KROK 4

Určenie dĺžky napájacieho kábla potrebného od pištole k ovládaniu

	Obj. č.
Napájací kábel 11 m (35 ft)	17H040
Napájací kábel 20 m (65 ft)	17H041
Napájací kábel 30 m (100 ft)	17H042





Objednávka ovládania Pro Xpc Auto

	Obj. č.
Ovládanie pre riedidlové materiály obsahuje napájací kábel a I/O kábel 20 m (65 ft)	24Y307
Ovládanie pre vodné materiály obsahuje napájací kábel a I/O kábel 20 m (65 ft)	24Y308

	Obj. č.
Konzola pre uchytenie ovládania na stenu	17H288



Ovládanie

Technická špecifikácia

Pištoľ Pro Xpc Auto	
Maximálny pracovný tlak materiálu	7 bar (100 psi; 0,7 MPa)
Maximálny pracovný tlak vzduchu	7 bar (100 psi; 0,7 MPa)
Minimálny tlak na pohon valca	3,4 bar (50 psi; 0,34 MPa)
Maximálna pracovná teplota materiálu	48°C (120°F)
Rozsah odporu materiálu pri riedidlovej pištoľi	3 MΩ/cm až nekonečno
Rozsah odporu materiálu pri vodnej pištoľi	≤ 3 MΩ/cm
Výstup skratového prúdu	150 μA
Hmotnosť pištole (približná, závisí od modelu)	0,9 kg (2.0 lb)
Dĺžka pištole	14,5 cm (5.7 in)
Výstupné napätie	
Modely pre riedidlové materiály	0-100 kV
Modely pre vodné materiály	0-60 kV
Veľkosti vstupov/výstupov	
Vstupná armatúra atomizačného vzduchu	5/16 in (8 mm) OD nylon rúrka
Vstupná armatúra vzduchu turbíny	5/16 in (8 mm) OD nylon rúrka
Vstupná armatúra vzduchu do valca	1/4 in (6 mm) OD nylon rúrka
Vstupná armatúra materiálu	1/4 in (6 mm) PFE rúrka

Ovládanie pištole Pro Xpc Auto	
Vstupné napätie	100-240 VAC
Frekvencia	50-60Hz
Rozmery	
Šírka	17,3 cm (6.8 in)
Dĺžka	12,2 cm (4.8 in)
Výška	19,1 cm (7.5 in)
Hmotnosť	2,0 kg (4.5 lb)

Manuály	
Pro Xpc Auto pištoľ	332992
Pro Xpc Auto ovládač	333266

Príslušenstvo

Výber vzduchovej hlavice

Objednávacie číslo (farba)	Tvar vzoru	Dĺžka mm (in)	Odporúčaná viskozita materiálu cp pri 21°C (70°F)	Odporúčané rýchlosti výrobného procesu
24N477 (čierna)*	Kruhový	381-432 (15-17)	Malá až stredná (20-70 cp)	Do 450 cm³/min (15 oz/min)
24N438 (čierna)	Kruhový	381-432 (15-17)	Malá až stredná (20-70 cp)	Do 450 cm³/min (15 oz/min)
24N279 (čierna)	Kruhový	356-406 (14-16)	Malá až vysoká (70-260 cp), a s veľkým obsahom sušiny (360+cp)	Do 450 cm³/min (15 oz/min)
24N376(čierna),24N276(modrá) 24N277(červená),24N278(zelená)	Zúžený	432- 483 (17-19)	Malá až stredná (20-70 cp)	Do 450 cm³/min (15 oz/min)
24N274 (čierna)	Zúžený	305-356 (12-14)	Malá až stredná (20-70 cp)	Do 450 cm³/min (15 oz/min)
24N275 (čierna)	Zúžený	356-406 (14-16)	Malá až stredná (20-70 cp), a s veľkým obsahom sušiny (360+cp), letecké nátery	Do 750 cm³/min (25 oz/min)
24N439 (čierna)	Zúžený	279-330 (11-13)	Použitie s tryskami s priemerom 2,0 mm. Stredná až vysoká (70-260 cp), a s veľkým obsahom sušiny (360+cp)	Do 600 cm³/min (20 oz/min)
24N453 (čierna)	Kruhový	356-406 (14-16)	Malá až stredná (20-70 cp)	Do 450 cm³/min (15 oz/min)

Všetky tvary vzorov a dĺžky prísluškajúce vzduchovým hlaviciam v tabuľke vyššie boli namerané za nasledovných podmienok:

- Vzdialenosť predmetu: 254 mm
- Tlak vzduchu na vstupe: 3,4 bar
- Vzduch turbíny: nastavený na maximálnu šírku
- Prietok materiálu: 300 cm³/min

*Súčasť pištole

Výber trysky

Materiálová tryska pre štandardné materiály

Objednávacie číslo	Farba	Veľkosť otvoru - mm (in.)
24N619	Čierna	0,55 (0.022)
24N613	Čierna	0,75 (0.029)
24N614	Čierna	1,0 (0.042)
24N615	Čierna	1,2 (0.047)
24N616*	Čierna	1,5 (0.055)
24N617	Čierna	1,8 (0.070)
24N618	Čierna	2,0 (0.080)

*Súčasť pištole

Vysokoodolná tryska pre abrazívne materiály

Objednávacie číslo	Farba	Veľkosť otvoru - mm (in.)
24N620	Modrá	0,75 (0.029)
24N621	Modrá	1,0 (0.042)
24N622	Modrá	1,2 (0.047)
24N623	Modrá	1,5 (0.055)
24N624	Modrá	1,8 (0.070)
24N625	Modrá	2,0 (0.080)

Príslušenstvo k pištoliam

Obj. číslo	Popis
24Y403	Textilný kryt pištole - zadné uchytenie, 10-balenie
24Y404	Textilný kryt pištole - spodné uchytenie, 10-balenie
24X794	Kruhová tryska. Pre zmenu štandardnej striekacej vzduchovej pištole na pištoľ s kruhovou stopou.
24N704	Náhradná elektródová ihla pre abrazívne materiály. Modrá.
24Y325	Špirálová materiálová hadička, zadný manifold
24Y328	Špirálová materiálová hadička, spodný manifold

Certifikácia pištolí Pro Xpc Auto**



II 2G < 0.24mJ

PTB 15 ATEX 5009

EN 50050-1

EN 50176

**Patentované

Tieto zariadenia sú dostupné aj v našich **regionálnych pobočkách**:

Obchodná kancelária Košice

DASS, s.r.o. • Hrančičná 794/2 (Areal ASKO), 040 01 Košice • Slovenská republika •
Tel./Fax: +421-(0)43-4221446 • Mobil +421(0) 917-479063 •
E-mail: zatko@dass.sk, farkas@dass.sk • URL: http://www.dass.sk

Obchodná kancelária Nitra

DASS, s.r.o. • Fieľova Moja 18, 949 01 Nitra • Slovenská republika •
Tel./Fax: +421-(0)43-4221446 • Mobil +421(0) 908-987626 •
E-mail: prvak@dass.sk • URL: http://www.dass.sk



DASS, s.r.o. • Robotnícka 1E/7030, 036 01 Martin • Slovenská republika •
Tel./Fax: +421-(0)43-4221446 • Mobil: +421(0) 905-466688; 0907-821561
E-mail: dass@dass.sk • URL: http://www.dass.sk

© 2015 DASS, s.r.o. • Brožúra č. 345084 SK (rev. A) • 10/15 • Vytlačené v Európe.
Všetky údaje, ilustrácie a technické špecifikácie obsiahnuté v tomto dokumente sú založené na najnovších dostupných informáciách o výrobkoch v čase publikácie. Vyhradzujeme si právo vykonávať zmeny kedykoľvek bez predchádzajúceho upozornenia.

