

# AirPro EFX™

Automatické vzduchové striekacie  
pištole vyvinuté pre najnáročnejšie aplikácie



# Najnáročnejšie aplikácie



## Stanovuje štandardy

AirPro EFX je kompletná rada automatických vzduchových striekacích pištolí s optimalizovaným výkonom pre tie najprecíznejšie aplikácie. Všetky aspekty pištolí AirPro EFX sú navrhnuté tak, aby vyhoveli požiadavkam presných aplikácií pri úprave malých komponentov:

- vzduchové hlavy a trysky zaručujú mimoriadnu presnosť
- presná regulácia množstva materiálu skrutkou s mikrometrickým delením
- namáhané komponenty sú navrhnuté tak, aby odolali abrazívnym materiálom
- excelentná stabilita a opakovateľnosť prietoku farby
- kompaktná a ľahká pištoľ

**Pištoľ AirPro EFX s inovatívnou konštrukciou a dizajnom doplnená najnovšou technológiou a funkčnými prvkami ponúka nespočetné inovácie pre trh s presnými povrchovými aplikáciami.**

- 5 technológií vzduchového striekania vrátane HiTEch
- 6 rozmerov ihly a trysky pokrýva rozsah prietokov od 10 cm<sup>3</sup>/min. až do 350 cm<sup>3</sup>/min.
- 3 regulačné skrutky pre presnejšie nastavenie prietoku materiálu
- 2 možnosti montáže pre flexibilitu výrobnéj linky

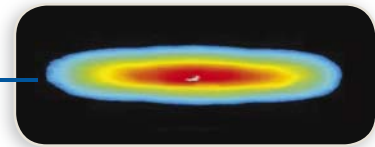
# Prelomová technológia

## Prvotriedne aplikácie

Každá pištoľ AirPro EFX je analyzovaná z hľadiska kvality striekacieho lúča, aby sa dosiahlo precízne pokrytie pri každom striekaní.

Dosiahnutie alebo presiahnutie štandardov striekania pre každú pištoľ AirPro EFX overujeme pomocou laserovej zobrazovacej technológie, čím sú zabezpečené nasledujúce kritériá:

- tvar striekacieho lúča vysokej kvality
- zvýšená atomizácia pre vynikajúcu kvalitu povrchu
- rovnomerná distribúcia materiálu cez tvar striekacieho lúča pre optimálne pokrytie



Skutočný tvar striekacieho lúča zobrazený pomocou laserovej technológie

## Pokročilá technológia vzduchovej hlavy

### HiTEch

Pištoľ s vysokou účinnosťou prenosu a vynikajúcou atomizáciou.

Vzduchové hlavy a trysky sú navrhnuté tak, aby dosiahli prvotriednu kvalitu povrchu a redukovali prestreky.



### Air Brush

Dosahuje okrúhly tvar striekacieho lúča pre presné striekanie malých plôch. Možnosť regulovať veľkosť tvaru striekacieho lúča znižuje spotrebu materiálu.



## Všestranná rada produktov

AirPro EFX je pištoľ dostupná pre päť technológií striekania vrátane Air Brush, svojou všestrannosťou a flexibilitou sa dokáže prispôbiť množstvu požiadaviek v oblasti striekania.



|                          | HiTEch    | LVMP    | HVLP    | AS - konvenčné |
|--------------------------|-----------|---------|---------|----------------|
| <b>KVALITA NÁSTREKU</b>  | najlepšia | lepšia  | dobrá   | najlepšia      |
| <b>ÚČINNOSŤ PRENOSU</b>  | vysoká    | stredná | stredná | nízka          |
| <b>PRIETOK MATERIÁLU</b> | stredný   | stredný | nízky   | vysoký         |
| <b>PRIETOK VZDUCHU</b>   | vysoký    | nízky   | vysoký  | nízky          |



# Skonstruované pre presnosť

## Ľahké, kompaktné a ideálne pre robotické aplikácie!

Automatické vzduchové striekacie pištole AirPro EFX patria medzi najľahšie a najkompaktnejšie pištole vo svojej kategórii. Pištole AirPro EFX bez vnútorného mechanizmu odpojenia vzduchu prinášajú zvýšenú spoľahlivosť a presnosť materiálového prietoku. Malé rozmery a nízka váha pištole AirPro EFX z nej robia ideálneho kandidáta pre pravidelné, vratné a robotické aplikácie.

### Súčasti

#### 1 Vzduchové hlavy

- dostupné pre päť technológií striekania, vrátane HiTEch a Air Brush
- polohovacia vzduchová hlava umožňuje rýchle a presné nastavenie polohy vo vertikálnej alebo horizontálnej pozícii

#### 2 Tryska a ihla

- optimalizované pre maximálnu regulovateľnosť prietoku
- dostupné v karbide wolfrámu pre dlhšiu životnosť a odolnosť voči abrazívnym a metalickým materiálom
- dosahujú excelentnú stabilitu a opakovateľnosť prietoku farby

#### 3 Tesnenie ihly

- dizajn a materiálová konštrukcia je odolná voči abrazívnym materiálom vrátane UV náterov

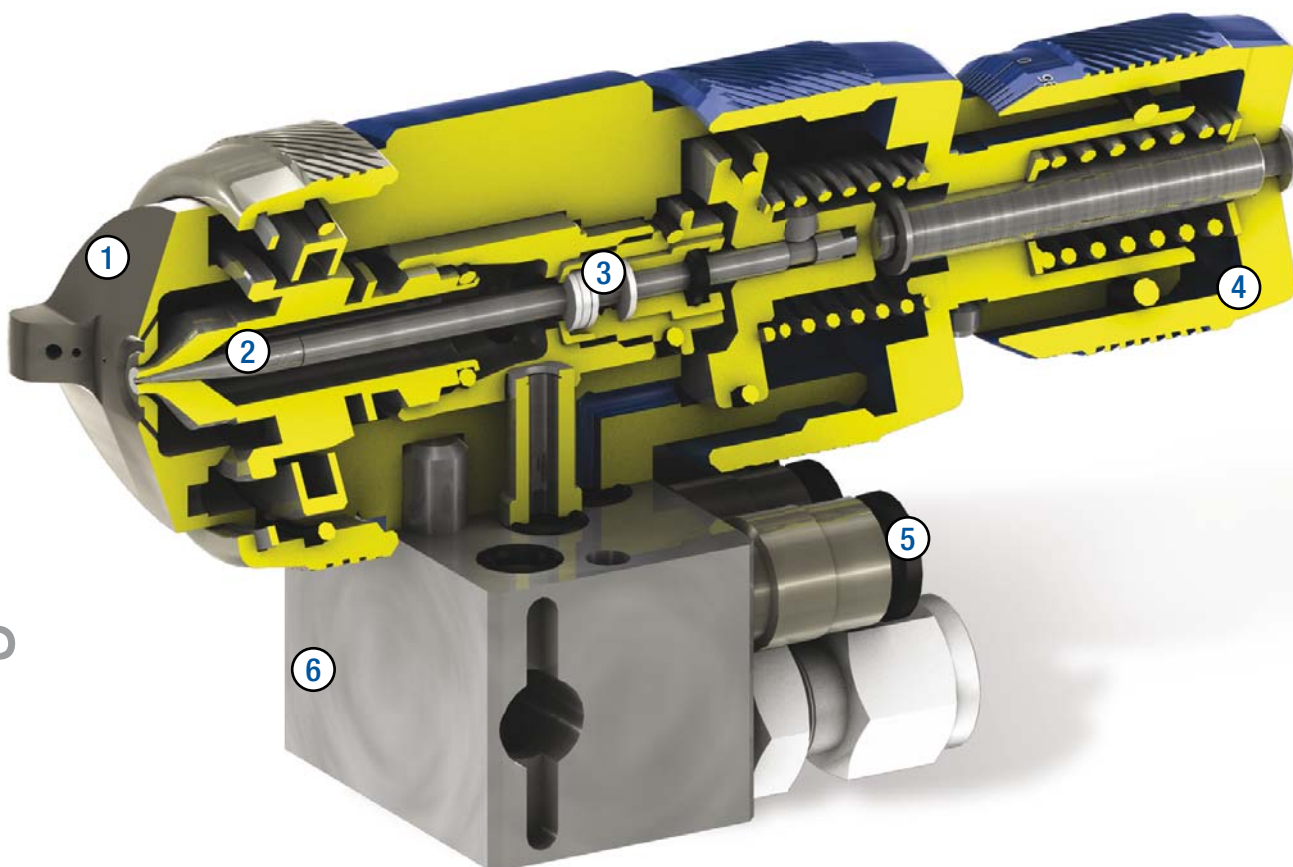
#### 4 Tri typy skrutky pre reguláciu materiálu

#### 5 Vstup vzduchu

- osobitné vstupy pre atomizačný, prídavný a ovládací vzduch poskytujú zvýšenú kontrolu
- rýchlo odpojiteľné vzduchové pripojenia znižujú čas potrebný pre údržbu

#### 6 Dve možnosti montáže

konfigurácia



# Montáž a možnosti regulácie materiálu

## Skrutky pre reguláciu materiálu

### Ultra precision skrutka



Teleskopická skrutka s mikrometrickým delením pre presnú reguláciu množstva materiálu s číselným delením pre zachovanie hodnoty nastavenia

### Polohovacia skrutka



Regulácia množstva materiálu po malých prírastkoch prístoku

### Uzamykací krúžok a hlava



Jednoduchá závitová regulácia s uzamykacím krúžkom

## Flexibilná montáž pištole

### Systém manifoldu

- Odolné prietokové časti z antikorošnej ocele
- Recirkulácia k tryske zabraňuje vynechávaniu
- Rýchle odstránenie pištole z manifoldu pre jednoduchú údržbu
- Manifold zaisťuje pozíciu pištole aj po údržbe pištole
- Montážna tyč pre jednoduchú inštaláciu



### Systém priameho pripojenia

- Pripojenia hadíc vedú priamo do pištole
- Rýchlo odpojiteľné vzduchové pripojenia
- HiTEch modely pištolí majú materiállové pripojenia z antikorošnej ocele
- Pripájací slot na vrchnej strane pištole pre dôsledné upevnenie



dizajn

# Objednávanie

## Postup objednávania

1. Určíte možnosť pripojenia - pištoľ s manifoldom alebo pištoľ s priamym pripojením
2. Vyberte typ striekania (HiTEch, LVMP, HVLP, AS - konvenčné alebo Air Brush)
3. Vyberte viskozitu materiálu
4. Vyberte priemerný prietok materiálu

## Pištole s manifoldom

| Číslo  | Typ striekania | Veľkosť trysky    | Viskozita materiálu* | Prietok   | Materiál ihliel a trysiek | Regulačné skrutky | Číslo sady ihly a trysky | Číslo vzduchovej hlavy s vodiacim pinom |
|--------|----------------|-------------------|----------------------|---|---------------------------|-------------------|--------------------------|---|
| 24B866 | HiTEch         | 0,7 mm (0,028 in) | nízka                | 10 - 100 cm <sup>3</sup> /min (0,3 - 3,4 oz/min)  | SST                       | Ultra Precision   | 24D303                   | 24D703                                  |
| 24B867 | HiTEch         | 1,0 mm (0,039 in) | stredne-nízka        | 20 - 200 cm <sup>3</sup> /min (0,7 - 6,8 oz/min)  | karbid                    | Ultra Precision   | 24C221                   | 24D703                                  |
| 24B868 | HiTEch         | 1,5 mm (0,059 in) | stredná              | 45 - 450 cm <sup>3</sup> /min (1,5 - 15,2 oz/min) | karbid                    | Ultra Precision   | 24C201                   | 24D704                                  |
| 24B869 | LVMP           | 0,5 mm (0,020 in) | nízka                | 5 - 50 cm <sup>3</sup> /min (0,2 - 1,7 oz/min)    | SST                       | Ultra Precision   | 24D277                   | 24C184                                  |
| 24B870 | LVMP           | 0,7 mm (0,028 in) | nízka                | 10 - 100 cm <sup>3</sup> /min (0,3 - 3,4 oz/min)  | SST                       | Ultra Precision   | 24D278                   | 24C184                                  |
| 24B871 | LVMP           | 0,9 mm (0,035 in) | stredne-nízka        | 15 - 150 cm <sup>3</sup> /min (0,5 - 5,1 oz/min)  | SST                       | Ultra Precision   | 24D279                   | 24C184                                  |
| 24B872 | LVMP           | 1,1 mm (0,043 in) | stredne-nízka        | 25 - 250 cm <sup>3</sup> /min (0,8 - 8,5 oz/min)  | SST                       | Ultra Precision   | 24D280                   | 24C184                                  |
| 24B873 | LVMP           | 1,3 mm (0,051 in) | stredná              | 35 - 350 cm <sup>3</sup> /min (1,2 - 11,8 oz/min) | SST                       | Ultra Precision   | 24D281                   | 24C184                                  |
| 24B874 | LVMP           | 1,5 mm (0,059 in) | stredná              | 45 - 450 cm <sup>3</sup> /min (1,5 - 15,2 oz/min) | karbid                    | Ultra Precision   | 24D284                   | 24C184                                  |
| 24B862 | HVLP           | 0,5 mm (0,020 in) | nízka                | 5 - 50 cm <sup>3</sup> /min (0,2 - 1,7 oz/min)    | SST                       | Polohovacia       | 24D302                   | 24C183                                  |
| 24B863 | HVLP           | 0,7 mm (0,028 in) | nízka                | 10 - 100 cm <sup>3</sup> /min (0,3 - 3,4 oz/min)  | SST                       | Polohovacia       | 24D303                   | 24C183                                  |
| 24B864 | HVLP           | 1,1 mm (0,043 in) | stredne-nízka        | 25 - 250 cm <sup>3</sup> /min (0,8 - 8,5 oz/min)  | SST                       | Polohovacia       | 24D305                   | 24C183                                  |
| 24B865 | HVLP           | 1,3 mm (0,051 in) | stredná              | 35 - 350 cm <sup>3</sup> /min (1,2 - 11,8 oz/min) | SST                       | Polohovacia       | 24D306                   | 24C183                                  |
| 24B857 | konvenčné      | 0,7 mm (0,028 in) | nízka                | 10 - 100 cm <sup>3</sup> /min (0,3 - 3,4 oz/min)  | SST                       | Polohovacia       | 24C197                   | 24C182                                  |
| 24B858 | konvenčné      | 0,9 mm (0,035 in) | stredne-nízka        | 15 - 150 cm <sup>3</sup> /min (0,5 - 5,1 oz/min)  | SST                       | Polohovacia       | 24C198                   | 24C182                                  |
| 24B859 | konvenčné      | 1,1 mm (0,043 in) | stredne-nízka        | 25 - 250 cm <sup>3</sup> /min (0,8 - 8,5 oz/min)  | SST                       | Polohovacia       | 24C199                   | 24C182                                  |
| 24B860 | konvenčné      | 1,3 mm (0,051 in) | stredná              | 35 - 350 cm <sup>3</sup> /min (1,2 - 11,8 oz/min) | SST                       | Polohovacia       | 24C200                   | 24C182                                  |
| 24B861 | konvenčné      | 1,5 mm (0,059 in) | stredná              | 45 - 450 cm <sup>3</sup> /min (1,5 - 15,2 oz/min) | karbid                    | Polohovacia       | 24C201                   | 24C182                                  |
| 24B875 | Air Brush      | 0,7 mm (0,028 in) | nízka                | 10 - 100 cm <sup>3</sup> /min (0,3 - 3,4 oz/min)  | SST                       | Polohovacia       | 24C197                   | 24D705                                  |

## Pištole s priamym pripojením

| Číslo  | Typ striekania | Veľkosť trysky    | Viskozita materiálu* | Prietok   | Materiál ihliel a trysiek | Regulačné skrutky | Číslo sady ihly a trysky | Číslo vzduchovej hlavy s vodiacim pinom |
|--------|----------------|-------------------|----------------------|---|---------------------------|-------------------|--------------------------|---|
| 24B884 | HiTEch         | 0,7 mm (0,028 in) | nízka                | 10 - 100 cm <sup>3</sup> /min (0,3 - 3,4 oz/min)  | SST                       | Ultra Precision   | 24D303                   | 24D703                                  |
| 24B885 | HiTEch         | 1,0 mm (0,039 in) | stredne-nízka        | 20 - 200 cm <sup>3</sup> /min (0,7 - 6,8 oz/min)  | karbid                    | Ultra Precision   | 24C221                   | 24D703                                  |
| 24B886 | HiTEch         | 1,5 mm (0,059 in) | stredná              | 45 - 450 cm <sup>3</sup> /min (1,5 - 15,2 oz/min) | karbid                    | Ultra Precision   | 24C201                   | 24D704                                  |
| 24B887 | LVMP           | 0,5 mm (0,020 in) | nízka                | 5 - 50 cm <sup>3</sup> /min (0,2 - 1,7 oz/min)    | SST                       | Polohovacia       | 24D277                   | 24C184                                  |
| 24B888 | LVMP           | 0,7 mm (0,028 in) | nízka                | 10 - 100 cm <sup>3</sup> /min (0,3 - 3,4 oz/min)  | SST                       | Polohovacia       | 24D278                   | 24C184                                  |
| 24B889 | LVMP           | 0,9 mm (0,035 in) | stredne-nízka        | 15 - 150 cm <sup>3</sup> /min (0,5 - 5,1 oz/min)  | SST                       | Polohovacia       | 24D279                   | 24C184                                  |
| 24B890 | LVMP           | 1,1 mm (0,043 in) | stredne-nízka        | 25 - 250 cm <sup>3</sup> /min (0,8 - 8,5 oz/min)  | SST                       | Polohovacia       | 24D280                   | 24C184                                  |
| 24B891 | LVMP           | 1,3 mm (0,051 in) | stredná              | 35 - 350 cm <sup>3</sup> /min (1,2 - 11,8 oz/min) | SST                       | Polohovacia       | 24D281                   | 24C184                                  |
| 24B881 | HVLP           | 0,7 mm (0,028 in) | nízka                | 10 - 100 cm <sup>3</sup> /min (0,3 - 3,4 oz/min)  | SST                       | Polohovacia       | 24D303                   | 24C183                                  |
| 24B882 | HVLP           | 1,1 mm (0,043 in) | stredne-nízka        | 25 - 250 cm <sup>3</sup> /min (0,8 - 8,5 oz/min)  | SST                       | Polohovacia       | 24D305                   | 24C183                                  |
| 24B883 | HVLP           | 1,3 mm (0,051 in) | stredná              | 35 - 350 cm <sup>3</sup> /min (1,2 - 11,8 oz/min) | SST                       | Polohovacia       | 24D306                   | 24C183                                  |
| 24B877 | konvenčné      | 0,7 mm (0,028 in) | nízka                | 10 - 100 cm <sup>3</sup> /min (0,3 - 3,4 oz/min)  | SST                       | Uzamykací krúžok  | 24C197                   | 24C182                                  |
| 24B878 | konvenčné      | 0,9 mm (0,035 in) | stredne-nízka        | 15 - 150 cm <sup>3</sup> /min (0,5 - 5,1 oz/min)  | SST                       | Uzamykací krúžok  | 24C198                   | 24C182                                  |
| 24B879 | konvenčné      | 1,1 mm (0,043 in) | stredne-nízka        | 25 - 250 cm <sup>3</sup> /min (0,8 - 8,5 oz/min)  | SST                       | Uzamykací krúžok  | 24C199                   | 24C182                                  |
| 24B880 | konvenčné      | 1,3 mm (0,051 in) | stredná              | 35 - 350 cm <sup>3</sup> /min (1,2 - 11,8 oz/min) | SST                       | Uzamykací krúžok  | 24C200                   | 24C182                                  |
| 24B892 | Air Brush      | 0,7 mm (0,028 in) | nízka                | 10 - 100 cm <sup>3</sup> /min (0,3 - 3,4 oz/min)  | SST                       | Polohovacia       | 24C197                   | 24D705                                  |

# Technická špecifikácia

|                                       |                              |
|---------------------------------------|------------------------------|
| Max. pracovný tlak materiálu          | 7 bar (0,7 MPa, 100 psi)     |
| Max. pracovný tlak vzduchu            | 7 bar (0,7 MPa, 100 psi)     |
| Max. pracovná teplota materiálu       | 49°C (120°F)                 |
| Min. štartovací tlak vzduchu vo valci | 3,4 bar (0,34 MPa, 50 psi, ) |

## Hmotnosť

|                              |                |
|------------------------------|----------------|
| Pištole s manifoldom         | 575 g (1,3 lb) |
| Pištole s priamym pripojením | 275 g (0,6 lb) |

## Zmáčané časti

|                      |  |
|----------------------|--|
| Pištole s manifoldom | nylon, PTFE, eloxovaný hliník, UHMWPE, karbid wolfrámu |
|----------------------|--|

|                              |  |
|------------------------------|--|
| Pištole s priamym pripojením | eloxovaný hliník, antikorózna oceľ, UHMWPE, karbid wolfrámu, nylon |
|------------------------------|--|

## Spúšťacia rýchlosť

Tieto hodnoty sa vzťahujú na novú pištoľ s 3,6 m (12 ft ), 6,3 mm (1/4 in) OD vzduchovým vedením valca a 1,1 mm (0,043 in) tryskou.

Hodnoty sa môžu mierne líšiť s používaním a zmenami príslušenstva.

| Tlak vzduchu vo valci      | Tlak materiálu             | Tlak vzduchu               | ms úplné otvorenie | ms úplné zatvorenie |
|----------------------------|----------------------------|----------------------------|--------------------|---------------------|
| 3,5 bar (0,35 kPa, 50 psi) | 3,5 bar (0,35 kPa, 50 psi) | 7 bar (0,7 kPa, 100 psi, ) | 48                 | 84                  |

## Príslušenstvo

|        |  |
|--------|--|
| 24C216 | Sada pripojení, 1/4 " - obsahuje 3 vzduchové pripojenia a 2 materiálové propojenia   |
| 24D143 | Sada adaptéru na robota Fanuc Paint Mate 200 - kompatibilná s aj bez manifoldu   |
| 24D008 | Ihlový ventil vstupu vzduchu - Obsahuje ihlový ventil a 6 mm pripojenie  |
| 24C214 | HVLP sada merača tlaku (manometra)<br>Pre použitie na kontrolu tlaku atomizácie vzduchovej hlavy a tvarovania lúča pri rôznych tlakoch napájacieho vzduchu. Nepoužívať pre samotné striekanie. |

## Regulačné skrutky materiálu

|        |  |
|--------|--|
| 24D065 | Ultra-Precision skrutka<br>Skrutka s mikrometrickým delením pre presné nastavenie prietoku materiálu |
| 24C204 | Polohovacia skrutka<br>Nastavenie prietoku materiálu po malých prietokových prírastkoch              |
| 24C203 | Uzamykací krúžok a hlava<br>Jednoduchá závitová regulácia s uzamykacím krúžkom                       |

## Identifikácia zostavy ihly

| Číslo  | Veľkosť           | Počet závitov | Materiál |
|--------|-------------------|---------------|----------|
| 24C190 | 0,5 mm (0,020 in) | 1             | SST      |
| 24C191 | 0,7 mm (0,028 in) | 2             | SST      |
| 24C192 | 0,9 mm (0,035 in) | 3             | SST      |
| 24C220 | 1,0 mm (0,039 in) | 0             | karbid   |
| 24C193 | 1,1 mm (0,043 in) | 4             | SST      |
| 24C194 | 1,3 mm (0,051 in) | 5             | SST      |
| 24C195 | 1,5 mm (0,059 in) | 0             | karbid   |







## O SPOLOČNOSTI DASS s.r.o.

Spoločnosť DASS s.r.o., založená v roku 1995, je autorizovaným zástupcom americkej firmy GRACO Inc. Minneapolis a jej európskej centrály GRACO BVBA v Maasmechelene v Belgicku, s pôsobnosťou pre oblasť automobilového priemyslu, všeobecného priemyslu a dodávateľov povrchových úprav.

Obchodná politika spoločnosti DASS s.r.o. je založená na distribúcii prvotriednych produktov, na kvalitnom a rýchlom servise a technickom poradenstve na veľmi vysokej úrovni. Týmto sa spoločnosť zaraďuje medzi najlepších odborníkov na technológiu GRACO nielen na Slovensku, ale i v strednej Európe.



Čerpacia a aplikačná technika GRACO je veľmi dobre etablovaná najmä v oblasti automobilového priemyslu, veľkej obľube sa teší aj v ostatných oblastiach priemyslu najmä vďaka spoľahlivosti, dlhej životnosti, dostupnosti náhradných dielov, spotrebného materiálu a kvalite servisu.

## PREDAJ, SERVIS, TECHNICKÁ PODPORA

### CENTRÁLA MARTIN

DASS, s.r.o.  
Robotnícka 1E/7030  
SK-03601 Martin  
Slovenská republika

Tel./Fax: +421-(0)43-4221446  
Mobil: +421-(0)905-466688, +421-(0)907-821561, +421-(0)918-187827  
E-Mail: [dass@dass.sk](mailto:dass@dass.sk), [lsokol@dass.sk](mailto:lsokol@dass.sk)

### OBCHODNÁ KANCELÁRIA KOŠICE

DASS, s.r.o.  
Hraničná 794/2  
Areál ASKO  
SK-04001 Košice  
Slovenská republika

Fax: +421-(0)43-4221446  
Mobil: +421-(0)917-479063, +421-(0)908-713178  
E-Mail: [zatko@dass.sk](mailto:zatko@dass.sk), [farkas@dass.sk](mailto:farkas@dass.sk)

### OBCHODNÁ KANCELÁRIA NITRA

DASS, s.r.o.  
Fraňa Mojtu 18  
SK-94901 Nitra  
Slovenská republika

Fax: +421-(0)43-4221446  
Mobil: +421-(0)908-987626  
E-Mail: [prvak@dass.sk](mailto:prvak@dass.sk)



URL: <http://www.dass.sk>

