

AirPro™ Automatic

Pištole pre automatické HVLP, AS - konvenčné a Auto COM striekanie



AirPro Auto HVLP

AirPro Auto AS

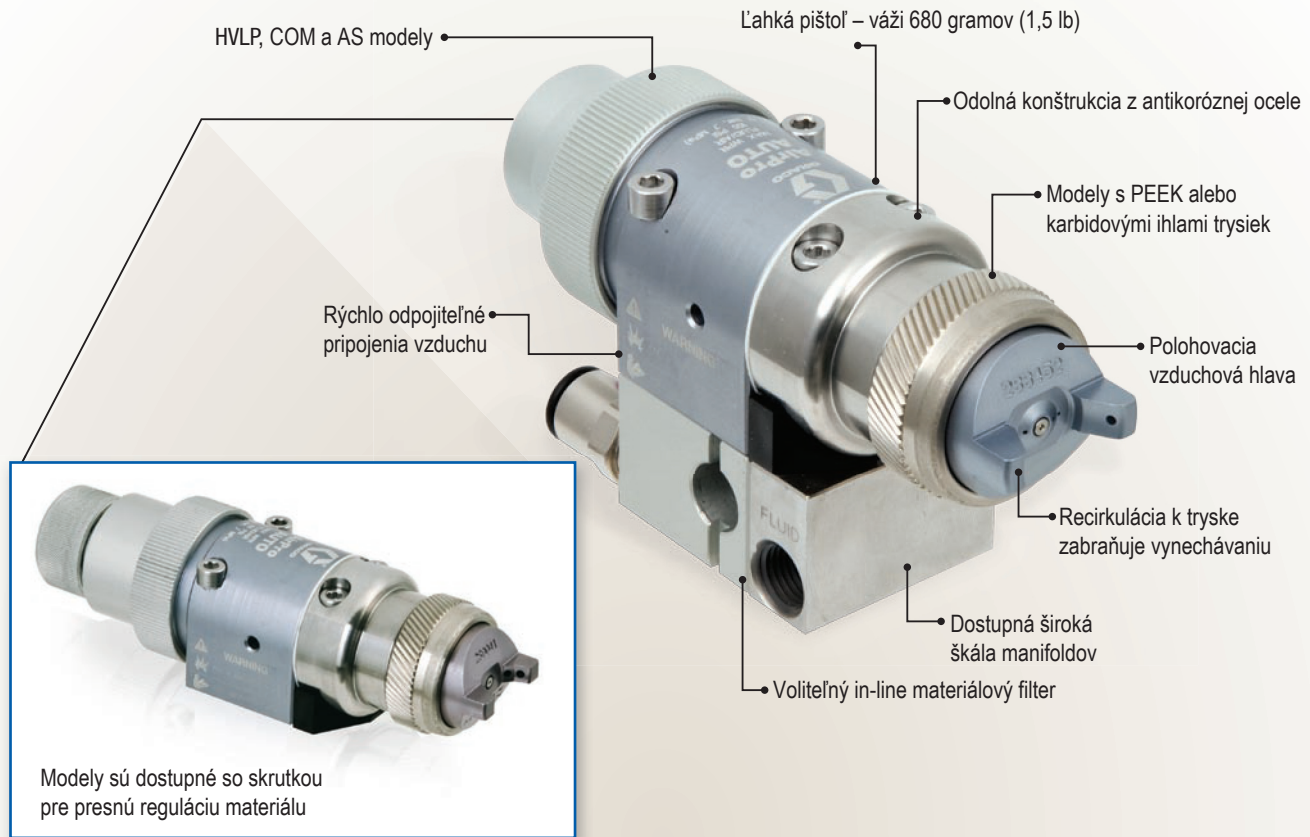
AirPro Auto COM

Vyspelá technológia striekania pre aplikácie na kovové, drevené povrchy a aplikácie agresívnych materiálov

- Modely pištolí navrhnuté pre optimalizáciu striekania pri všeobecných úpravách kovových, drevených povrchov a aplikácii agresívnych materiálov
- Široká ponuka štandardných produktov v rámci modelov pištolí COM, spolu s HVLP a AS - konvenčnými pištoľami
- Jednotlivé modely sú dostupné so skrutkou pre reguláciu materiálu
- Konštrukcia z antikoróznej ocele odoláva agresívnym materiálom na báze kyselín aj vody
- Polohovacia vzduchová hlava umožňuje rýchle a presné nastavenie pozície ako vo vertikálnej, tak aj v horizontálnej osi
- Ľahký a kompaktný zaoblený dizajn pištole
- Konzistentný striekací lúč pre vysokú kvalitu povrchu

Kvalitný dizajn Graco

AirPro Auto



Technická špecifikácia

Max. pracovný tlak materiálu	7 bar (0,7 MPa, 100 psi)
Max. pracovný tlak vzduchu	7 bar (0,7 MPa, 100 psi)
Min. štartovací tlak vzduchu vo valci	3,4 bar (0,34 MPa, 50 psi)
Max. pracovná teplota materiálu	49° C (120° F)
Hmotnosť	680 g (1.5 lb)
Hmotnosť pištole a manifoldu	907 g (2.0 lb)
Atomizačný vzduch	3/8 in OD hadica
Prídavný vzduch	3/8 in OD hadica
Vzduch vo valci	1/4 in OD hadica
Vstup materiálu	1/4 in npsm
Zmáčané časti	antikorošná oceľ, UHMWPE, acetal, PTFE, PEEK
Rozmery (bez pripojení)	D 135 mm x V 51 mm x Š 76mm (5,3 in D x 3,0 in V x 2,0 in Š)
Dĺžka so skrutkou pre reguláciu materiálu	163 mm (6,4 in)
Manuál	313516

Objednávanie

Postup objednávania

1. Určíte typ aplikácie (všeobecné úpravy kovových, drevených povrchov, agresívne materiály)
2. Určíte typ technológie (AS - konvenčné, HVLP alebo COM)
3. Vyberte viskozitu materiálu
4. Vyberte priemerný prietok materiálu
5. Objednajte zostavu pištole
6. Vyberte manifold

Viskozita materiálu	Viskozita (centipoise)
nízka	5-15
stredne-nízka	15-30
stredná	30-70
stredne-vysoká	70-100
vysoká	100

Striekacie pištole pre všeobecné úpravy kovových povrchov

Číslo zostavy pištole	Typ striekania	Veľkosť trysky mm (in)	Viskozita materiálu	Prietok l/min (oz/min)	Číslo vzduchovej hlavy	Číslo sady ihly / trysky
24B333	AS - konvenčné	0,5 (0,020)	nízka	0,06-0,18 (2-6)	24B544	24B332
24A747	AS - konvenčné	0,8 (0,030)	nízka	0,12-0,30 (4-10)	24B544	24A687
24A748	AS - konvenčné	1,1 (0,042)	stredne-nízka	0,24-0,42 (8-14)	24B544	24A688
24A749	AS - konvenčné	1,4 (0,055)	stredná	0,36-0,54 (12-18)	24B544	24A689
24A750	AS - konvenčné	1,8 (0,070)	stredne-vysoká	0,48-0,60 (16-20)	24B545	24A690
24B334	HVLP	0,5 (0,020)	nízka	0,06-0,18 (2-6)	24B539	24B332
24A754	HVLP	0,8 (0,030)	nízka	0,12-0,30 (4-10)	24B539	24A687
24A755	HVLP	1,1 (0,042)	stredne-nízka	0,24-0,42 (8-14)	24B539	24A688
24A756	HVLP	1,4 (0,055)	stredná	0,36-0,54 (12-18)	24B539	24A689
24A757	HVLP	1,8 (0,070)	stredne-vysoká	0,48-0,600 (16-2)	24B539	24A690
24B335	COM	0,5 (0,020)	nízka	0,06-0,18 (2-6)	24B540	24B332
24A761	COM	0,8 (0,030)	nízka	0,12-0,30 (4-10)	24B540	24A687
24A762	COM	1,1 (0,042)	stredne-nízka	0,24-0,42 (8-14)	24B540	24A688
24A763	COM	1,4 (0,055)	stredná	0,36-0,54 (12-18)	24B540	24A689
24A764	COM	1,8 (0,070)	stredne-vysoká	0,48-0,60 (16-20)	24B540	24A690

Striekacie pištole pre všeobecné úpravy kovových povrchov so skrutkou pre reguláciu materiálu

Číslo zostavy pištole	Typ striekania	Veľkosť trysky mm (in)	Viskozita materiálu	Prietok l/min (oz/min)	Číslo vzduchovej hlavy	Číslo sady ihly / trysky
24A751	AS - konvenčné	0,8 (0,030)	nízka	0,12-0,30 (4-10)	24B544	24A687
24A752	AS - konvenčné	1,1 (0,042)	stredne-nízka	0,24-0,42 (8-14)	24B544	24A688
24A753	AS - konvenčné	1,4 (0,055)	stredná	0,36-0,54 (12-18)	24B544	24A689
24A758	HVLP	0,8 (0,030)	nízka	0,12-0,30 (4-10)	24B539	24A687
24A759	HVLP	1,1 (0,042)	stredne-nízka	0,24-0,42 (8-14)	24B539	24A688
24A760	HVLP	1,4 (0,055)	stredná	0,36-0,54 (12-18)	24B539	24A689
24A765	COM	0,8 (0,030)	nízka	0,12-0,30 (4-10)	24B540	24A687
24A766	COM	1,1 (0,042)	stredne-nízka	0,24-0,42 (8-14)	24B540	24A688
24A767	COM	1,4 (0,055)	stredná	0,36-0,54 (12-18)	24B540	24A689

Striekacie pištole pre aplikáciu agresívnych materiálov

Číslo zostavy pištole	Typ striekania	Veľkosť otvoru trysky mm (in)	Viskozita materiálu	Prietok l/min (oz/min)	Číslo vzduchovej hlavy	Číslo sady ihly / trysky
24A774	AS - konvenčné	1,5 (0,059)	stredná	0,36-0,54 (12-18)	24B537	24A693
24A775	AS - konvenčné	1,8 (0,070)	stredne-vysoká	0,48-0,60 (16-20)	24B536	24A694
24B336	AS - konvenčné	2,2 (0,086)	vysoká	>0,60 (>20)	24B536	24B358
24A776	HVLP	1,5 (0,059)	stredná	0,36-0,54 (12-18)	24B541	24A695
24A777	HVLP	1,8 (0,070)	stredne-vysoká	0,48-0,60 (16-20)	24B542	24A696
24A778	COM	1,5 (0,059)	stredná	0,36-0,54 (12-18)	24B538	24A695
24A779	COM	1,8 (0,070)	stredne-vysoká	0,48-0,60 (16-20)	24B543	24A696

Ihla a ústie trysky sú vyrobené z karbidu wolfrámu.

Objednávania

Striekacie pištole pre všeobecné úpravy drevených povrchov

Číslo zostavy pištole	Typ striekania	Veľkosť otvoru trysky mm (in)	Viskozita materiálu	Prietok l/min (oz/min)	Číslo vzduchovej hlavy	Číslo sady ihly / trysky
24A768	AS - konvenčné	0,8 (0,030)	nízka	0,12-0,30 (4-10)	24B533	24A691
24A769	AS - konvenčné	1,0 (0,040)	stredne-nízka	0,24-0,42 (8-14)	24B533	24A692
24A770	HVLP	0,8 (0,030)	nízka	0,12-0,30 (4-10)	24B535	24A691
24A771	HVLP	1,0 (0,040)	stredne-nízka	0,24-0,42 (8-14)	24B535	24A692
24A772	COM	0,8 (0,030)	nízka	0,12-0,30 (4-10)	24B534	24A691
24A773	COM	1,0 (0,040)	stredne-nízka	0,24-0,42 (8-14)	24B534	24A692

Príslušenstvo

Manifoldsy (Manifold je potrebný pre inštaláciu každej pištole.)

288221	Manifold so spodnými materiálovými portmi
288217	Manifold s bočnými materiálovými portmi
288223	Manifold s manuálnym ovládaním prídavného vzduchu a bočnými materiálovými portmi
288160	Manifold zadného portu Manifold so zadným výstupným materiálovým pripojením. Navrhnutý pre robotické alebo kompaktné aplikácie.
288197	Adaptérová podložka pre manifold Umožňuje pripojiť manifold do rôznych typov závitov

Ostatné

288091	Skrutka pre reguláciu materiálu Nahrádza piestový uzáver pre presnú reguláciu množstva materiálu.
24B609	Sada montážnej konzoly pištole Obsahuje konzolu a skrutku.
24B707	Inline materiálový filter Inline filter odnímateľný bez rozpojenia materiálového vedenia.

HVLP sada merača tlaku vzduchu

Pre použitie na kontrolu tlaku atomizácie vzduchovej hlavy a tvarovania lúča pri rôznych tlakoch napájacieho vzduchu. Nepoužívať pre samotné striekanie. Nainštalujte vzduchovú hlavu zo sady na pištoľ. Zapnite prívod vzduchu do pištole, pusťte pištoľ a odčítajte tlak vzduchu na meradle.

POZNÁMKA: Pre "HVLP compliant," tlak atomizačného a prídavného vzduchu nesmie presiahnuť 0,7 bar (70 kPa, 10 psi).

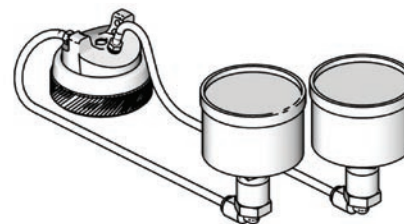
289563	HVLP všeobecná úprava kovových povrchov
289568	HVLP aplikácia agresívnych materiálov 1,5 mm (0,059 in.)
289569	HVLP aplikácia agresívnych materiálov 1,8 mm (0,070 in.)
289566	HVLP morenie

Vzduchové hlavy z antikorošnej ocele

Typ pištole	Veľkosť otvoru trysky mm (in)	Vzduchová hlava s vodiacim pinom	Vzduchová hlava bez vodiaceho pinu
AS - konvenčné	0,5-1,4 (0,020-0,055)	24B667	24B671
AS - konvenčné	1,8 (0,070)	24B668	24B672
HVLP	0,5-1,8 (0,020-0,070)	24B665	24B669
COM	0,5-1,8 (0,020-0,070)	24B666	24B670



Manifold zadného portu



HVLP sada merača tlaku

Tieto zariadenia sú dostupné aj v našich **regionálnych pobočkách:**

Obchodná kancelária Košice
DASS, s.r.o. • Hraničná 794/2 (Areal ASKO), 040 01 Košice • Slovenská republika
Tel./Fax: +421-(0)43-4221446 • Mobil +421(0) 917-479063 • E-mail: zatko@dass.sk, farkas@dass.sk • URL: <http://www.dass.sk>

Obchodná kancelária Nitra
DASS, s.r.o. • Fraňa Mojtu 18, 949 01 Nitra • Slovenská republika
Tel./Fax: +421-(0)43-4221446 • Mobil +421(0) 908-987626 • E-mail: prvak@dass.sk • URL: <http://www.dass.sk>

DASS, s.r.o. • Robotnícka 1E/7030, 036 01 Martin
Slovenská republika
Tel./Fax: +421-(0)43-4221446
Mobil: +421(0) 905-466688; 907-821561
E-mail: dass@dass.sk
URL: <http://www.dass.sk>